**办公家具规格参数**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品图片** | **产品名称** | **产品规格** | **数量** | **单位** | **产品描述** |
| 1 |  | 双面桌 | 1800\*1200\*760 | 1 | 张 | ▲1、基材：高密度纤维板，甲醛释放量达到ENF级≤0.02mg/m³；密度0.7~0.8g/cm³；含水率8~13%；板面握螺钉力≥1600N，板边握螺钉力≥1000N；苯、甲苯、二甲苯≤2μg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）≤10μg/m³。 ▲2、面材：采用木皮，含水率6-16%；甲醛释放量≤0.1mg/L；产品有害物质可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)≤0.1mg/kg；耐光色牢度蓝色羊毛布4级，达到灰度2级。 ▲3、胶水：白乳胶：总挥发性有机物≤9g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg，黏度≥0.7pa.s，不挥发物≥47%，压缩剪切强度（湿强度≥7MPa），（干强度≥11MPa）；木材污染性合格。 4、油漆：“水性底漆”，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量（限苯、甲苯、二甲苯、乙苯）≤11mg/kg；乙二醇醚及醚醋总和含量≤16mg/kg；涂膜均匀，无流挂、发花、针孔、开裂和剥落等涂膜病态；硬度（擦伤）≥3H；贮存稳定性[(50士2)℃，7d]无异常；耐水性（≥48h）及耐沸水性（≥30min）无异常；耐冻融性不变质；耐醇性 (50%，2h)无异常；附着力≤1级；VOC含量水性涂料（含腻子）色漆≤10g/L。 5、油漆：“水性面漆”，甲醛含量≤10mg/kg；VOC含量清漆≤10g/L；多环芳烃总和含量(限萘、蒽)≤200mg/kg；甲醇≤0.3%；卤代烃总和含量≤0.1%；邻苯二甲酸酯总和含量≤0.2%；乙二醇醚及醚醋总和含量≤300mg/kg；苯系物总和含量≤250mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量潮（湿）气固化型≤0.4%；耐水性（≥24h）及耐沸水性（≥15min）无异常；耐醇性 (50%，1h)无异常；耐冻融性不变质；附着力≤1级。 ▲6、五金件：采用“螺丝”：喷涂层外观未见缺陷。中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾≥100h试验、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾≥100h试验，耐腐蚀等级达到10级。表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出。 ▲7、五金件：采用“三合一连接件”：表面应无剥落、返锈、毛刺、无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕，通过中性盐雾试验≥18h后耐腐蚀等级达到10级；通过乙酸盐雾试验≥100h后耐腐蚀等级达到10级；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥350N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥790N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N。 |
| 2 |  | 办公椅 | 钢架w网椅 | 2 | 把 | ▲1、椅背面材采用“网布”：甲醛含量及可分解致癌芳香胺染料均≤20mg/kg；pH值6.0~8.5；干摩擦径向纬向均≥4级。 ▲2、椅座面材采用“阻燃麻绒面料”：甲醛含量≤20mg/kg；染色牢度-耐干摩擦色牢度4-5级；可分解致癌芳香胺染料≤5mg/kg；抗引燃特性无续燃、无阴燃。 3、海绵：采用“阻燃海绵”，感官要求色泽未见缺陷、气孔未见缺陷、裂缝未见缺陷、两侧表皮未见缺陷、污染未见缺陷、气味无刺激性气味，泡沫塑料密度≥61 kg/m3，25%压陷硬度等级/151N ≥160N, 65%/25%压陷比≥3, 回弹率≥53%,拉伸强度：等级/151N≥172 KPa, 伸长率：等级/151N≥192%,干热老化后拉伸强度≥161KPa, 干热老化后拉伸强度变化率±30,撕裂强度：等级/151N ≥4N/cm, 75%压缩永久变形≤4.6%,恒定负荷反复压陷疲劳性能BP≤28%, B1级燃烧性能：单位面积热释放速率峰值≤227 KW/m2、平均燃烧时间≤12s、平均燃烧高度≤170mm。 ▲4、一次成型扶手：苯、甲苯、二甲苯≤0.002mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.050mg/m³；塑料邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）≤50mg/kg；可迁移元素的含量≤1mg/kg；塑料外观性能无缺陷；甲醛释放量≤0.026mg/m³。 |
| 3 |  | 三门书柜 | 2000\*1200\*400 | 1 | 组 | 1、基材：高密度纤维板，甲醛释放量达到ENF级≤0.02mg/m³；密度0.7~0.8g/cm³；含水率8~13%；板面握螺钉力≥1600N，板边握螺钉力≥1000N；苯、甲苯、二甲苯≤2μg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）≤10μg/m³。 2、面材：采用木皮，含水率6-16%；甲醛释放量≤0.1mg/L；产品有害物质可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)≤0.1mg/kg；耐光色牢度蓝色羊毛布4级，达到灰度2级。 3、胶水：白乳胶：总挥发性有机物≤9g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg，黏度≥0.7pa.s，不挥发物≥47%，压缩剪切强度（湿强度≥7MPa），（干强度≥11MPa）；木材污染性合格。 ▲4、油漆：“水性底漆”，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量（限苯、甲苯、二甲苯、乙苯）≤11mg/kg；乙二醇醚及醚醋总和含量≤16mg/kg；涂膜均匀，无流挂、发花、针孔、开裂和剥落等涂膜病态；硬度（擦伤）≥3H；贮存稳定性[(50士2)℃，7d]无异常；耐水性（≥48h）及耐沸水性（≥30min）无异常；耐冻融性不变质；耐醇性 (50%，2h)无异常；附着力≤1级；VOC含量水性涂料（含腻子）色漆≤10g/L。 ▲5、油漆：“水性面漆”，甲醛含量≤10mg/kg；VOC含量清漆≤10g/L；多环芳烃总和含量(限萘、蒽)≤200mg/kg；甲醇≤0.3%；卤代烃总和含量≤0.1%；邻苯二甲酸酯总和含量≤0.2%；乙二醇醚及醚醋总和含量≤300mg/kg；苯系物总和含量≤250mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量潮（湿）气固化型≤0.4%；耐水性（≥24h）及耐沸水性（≥15min）无异常；耐醇性 (50%，1h)无异常；耐冻融性不变质；附着力≤1级。 6、五金件：采用“螺丝”：喷涂层外观未见缺陷。中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾≥100h试验、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾≥100h试验，耐腐蚀等级达到10级。表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出。 7、五金件：采用“三合一连接件”：表面应无剥落、返锈、毛刺、无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕，通过中性盐雾试验≥18h后耐腐蚀等级达到10级；通过乙酸盐雾试验≥100h后耐腐蚀等级达到10级；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥350N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥790N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N。 ▲8、、五金件：阻尼铰链，金属电镀层抗盐雾≥100h，直径1.5mm以下锈点≤10点/d㎡，其中直径≥1.0mm锈点不超过3点(距边缘棱角2mm以内的不计)；耐久性≥80000次；下沉量在使用调整系统前，安装A型试验门和B型试验门时，下沉量≤1.0mm；铜加速乙酸盐雾试验耐腐蚀等级达到10级。 |
| 4 |  | 沙发 | 3人位 | 3 | 套 | 1、面材牛皮：禁用偶氮染料含量及游离甲醛未检出；摩擦色牢度（干擦≥500次、湿擦≥250次、碱性汗液≥80次）变色和沾色达4-5级；撕裂力≥155N；气味（干态、湿态）≤2级；断裂伸长率45%-49%。 ▲2、海绵：采用“阻燃海绵”，感官要求色泽未见缺陷、气孔未见缺陷、裂缝未见缺陷、两侧表皮未见缺陷、污染未见缺陷、气味无刺激性气味，泡沫塑料密度≥61 kg/m3，25%压陷硬度等级/151N ≥160N, 65%/25%压陷比≥3, 回弹率≥53%,拉伸强度：等级/151N≥172 KPa, 伸长率：等级/151N≥192%,干热老化后拉伸强度≥161KPa, 干热老化后拉伸强度变化率±30,撕裂强度：等级/151N ≥4N/cm, 75%压缩永久变形≤4.6%,恒定负荷反复压陷疲劳性能BP≤28%, B1级燃烧性能：单位面积热释放速率峰值≤227 KW/m2、平均燃烧时间≤12s、平均燃烧高度≤170mm。 ▲3、框架采用“实木锯材”，木制件甲醛释放量未检出；含水率8%~13%；木制件外观虫蛀、贯通裂缝、树脂囊、节子、腐朽材、死节、孔洞、夹皮、树脂道、树胶道均未见缺陷。 4、油漆：“水性底漆”，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量（限苯、甲苯、二甲苯、乙苯）≤11mg/kg；乙二醇醚及醚醋总和含量≤16mg/kg；涂膜均匀，无流挂、发花、针孔、开裂和剥落等涂膜病态；硬度（擦伤）≥3H；贮存稳定性[(50士2)℃，7d]无异常；耐水性（≥48h）及耐沸水性（≥30min）无异常；耐冻融性不变质；耐醇性 (50%，2h)无异常；附着力≤1级；VOC含量水性涂料（含腻子）色漆≤10g/L。 5、油漆：“水性面漆”，甲醛含量≤10mg/kg；VOC含量清漆≤10g/L；多环芳烃总和含量(限萘、蒽)≤200mg/kg；甲醇≤0.3%；卤代烃总和含量≤0.1%；邻苯二甲酸酯总和含量≤0.2%；乙二醇醚及醚醋总和含量≤300mg/kg；苯系物总和含量≤250mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量潮（湿）气固化型≤0.4%；耐水性（≥24h）及耐沸水性（≥15min）无异常；耐醇性 (50%，1h)无异常；耐冻融性不变质；附着力≤1级。 |
| 5 |  | 沙发 | 单人位 | 2 | 套 | ▲1、面材牛皮：禁用偶氮染料含量及游离甲醛未检出；摩擦色牢度（干擦≥500次、湿擦≥250次、碱性汗液≥80次）变色和沾色达4-5级；撕裂力≥155N；气味（干态、湿态）≤2级；断裂伸长率45%-49%。 2、海绵：采用“阻燃海绵”，感官要求色泽未见缺陷、气孔未见缺陷、裂缝未见缺陷、两侧表皮未见缺陷、污染未见缺陷、气味无刺激性气味，泡沫塑料密度≥61 kg/m3，25%压陷硬度等级/151N ≥160N, 65%/25%压陷比≥3, 回弹率≥53%,拉伸强度：等级/151N≥172 KPa, 伸长率：等级/151N≥192%,干热老化后拉伸强度≥161KPa, 干热老化后拉伸强度变化率±30,撕裂强度：等级/151N ≥4N/cm, 75%压缩永久变形≤4.6%,恒定负荷反复压陷疲劳性能BP≤28%, B1级燃烧性能：单位面积热释放速率峰值≤227 KW/m2、平均燃烧时间≤12s、平均燃烧高度≤170mm。 3、框架采用“实木锯材”，木制件甲醛释放量未检出；含水率8%~13%；木制件外观虫蛀、贯通裂缝、树脂囊、节子、腐朽材、死节、孔洞、夹皮、树脂道、树胶道均未见缺陷。 4、油漆：“水性底漆”，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量（限苯、甲苯、二甲苯、乙苯）≤11mg/kg；乙二醇醚及醚醋总和含量≤16mg/kg；涂膜均匀，无流挂、发花、针孔、开裂和剥落等涂膜病态；硬度（擦伤）≥3H；贮存稳定性[(50士2)℃，7d]无异常；耐水性（≥48h）及耐沸水性（≥30min）无异常；耐冻融性不变质；耐醇性 (50%，2h)无异常；附着力≤1级；VOC含量水性涂料（含腻子）色漆≤10g/L。 5、油漆：“水性面漆”，甲醛含量≤10mg/kg；VOC含量清漆≤10g/L；多环芳烃总和含量(限萘、蒽)≤200mg/kg；甲醇≤0.3%；卤代烃总和含量≤0.1%；邻苯二甲酸酯总和含量≤0.2%；乙二醇醚及醚醋总和含量≤300mg/kg；苯系物总和含量≤250mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量潮（湿）气固化型≤0.4%；耐水性（≥24h）及耐沸水性（≥15min）无异常；耐醇性 (50%，1h)无异常；耐冻融性不变质；附着力≤1级。 |
| 6 |  | 茶几 | 1200\*600\*450 | 1 | 个 | 1、基材：中密度纤维板，甲醛释放量达到ENF级≤0.02mg/m³；密度0.7~0.8g/cm³；含水率8~13%；板面握螺钉力≥1600N，板边握螺钉力≥1000N；苯、甲苯、二甲苯≤2μg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）≤10μg/m³。 2、面材：采用木皮，含水率6-16%；甲醛释放量≤0.1mg/L；产品有害物质可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)≤0.1mg/kg；耐光色牢度蓝色羊毛布4级，达到灰度2级。 3、胶水：白乳胶：总挥发性有机物≤9g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg，黏度≥0.7pa.s，不挥发物≥47%，压缩剪切强度（湿强度≥7MPa），（干强度≥11MPa）；木材污染性合格。 4、油漆：“水性底漆”，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量（限苯、甲苯、二甲苯、乙苯）≤11mg/kg；乙二醇醚及醚醋总和含量≤16mg/kg；涂膜均匀，无流挂、发花、针孔、开裂和剥落等涂膜病态；硬度（擦伤）≥3H；贮存稳定性[(50士2)℃，7d]无异常；耐水性（≥48h）及耐沸水性（≥30min）无异常；耐冻融性不变质；耐醇性 (50%，2h)无异常；附着力≤1级；VOC含量水性涂料（含腻子）色漆≤10g/L。 5、油漆：“水性面漆”，甲醛含量≤10mg/kg；VOC含量清漆≤10g/L；多环芳烃总和含量(限萘、蒽)≤200mg/kg；甲醇≤0.3%；卤代烃总和含量≤0.1%；邻苯二甲酸酯总和含量≤0.2%；乙二醇醚及醚醋总和含量≤300mg/kg；苯系物总和含量≤250mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量潮（湿）气固化型≤0.4%；耐水性（≥24h）及耐沸水性（≥15min）无异常；耐醇性 (50%，1h)无异常；耐冻融性不变质；附着力≤1级。 6、五金件：采用“螺丝”：喷涂层外观未见缺陷。中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾≥100h试验、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾≥100h试验，耐腐蚀等级达到10级。表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出。 7、五金件：采用“三合一连接件”：表面应无剥落、返锈、毛刺、无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕，通过中性盐雾试验≥18h后耐腐蚀等级达到10级；通过乙酸盐雾试验≥100h后耐腐蚀等级达到10级；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥350N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥790N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N。 |
| 7 |  | 茶几 | 600\*600\*450 | 1 | 个 | 1、基材：中密度纤维板，甲醛释放量达到ENF级≤0.02mg/m³；密度0.7~0.8g/cm³；含水率8~13%；板面握螺钉力≥1600N，板边握螺钉力≥1000N；苯、甲苯、二甲苯≤2μg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）≤10μg/m³。 2、面材：采用木皮，含水率6-16%；甲醛释放量≤0.1mg/L；产品有害物质可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)≤0.1mg/kg；耐光色牢度蓝色羊毛布4级，达到灰度2级。 3、胶水：白乳胶：总挥发性有机物≤9g/L，游离甲醛≤0.05g/kg，苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg，黏度≥0.7pa.s，不挥发物≥47%，压缩剪切强度（湿强度≥7MPa），（干强度≥11MPa）；木材污染性合格。 4、油漆：“水性底漆”，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量（限苯、甲苯、二甲苯、乙苯）≤11mg/kg；乙二醇醚及醚醋总和含量≤16mg/kg；涂膜均匀，无流挂、发花、针孔、开裂和剥落等涂膜病态；硬度（擦伤）≥3H；贮存稳定性[(50士2)℃，7d]无异常；耐水性（≥48h）及耐沸水性（≥30min）无异常；耐冻融性不变质；耐醇性 (50%，2h)无异常；附着力≤1级；VOC含量水性涂料（含腻子）色漆≤10g/L。 5、油漆：“水性面漆”，甲醛含量≤10mg/kg；VOC含量清漆≤10g/L；多环芳烃总和含量(限萘、蒽)≤200mg/kg；甲醇≤0.3%；卤代烃总和含量≤0.1%；邻苯二甲酸酯总和含量≤0.2%；乙二醇醚及醚醋总和含量≤300mg/kg；苯系物总和含量≤250mg/kg；游离二异氰酸酯总和含量潮（湿）气固化型≤0.4%；耐水性（≥24h）及耐沸水性（≥15min）无异常；耐醇性 (50%，1h)无异常；耐冻融性不变质；附着力≤1级。 6、五金件：采用“螺丝”：喷涂层外观未见缺陷。中性盐雾试验（NSS）法连续喷雾≥100h试验、乙酸盐雾试验（ASS）法连续喷雾≥100h试验，耐腐蚀等级达到10级。表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒未检出。 7、五金件：采用“三合一连接件”：表面应无剥落、返锈、毛刺、无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕，通过中性盐雾试验≥18h后耐腐蚀等级达到10级；通过乙酸盐雾试验≥100h后耐腐蚀等级达到10级；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥350N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥790N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N。 |